(Citation 4:)

JP U.M. Application Disclosure No. 50-74875 - June 30, 1975

U.M. Application No. 48-131586 - November 14, 1973

Applicant: Nippon Denki K.K., Tokyo, Japan

Title: Device for converting infrared light into visible light

and emitting converted light.

Claim:

A device for converting infrared light into visible light and emitting converted light, comprising a two-terminal metal stem, a GaAs:Si infrared light emitting diode, an infrared-light-to-visible-light conversion phosphor single crystal and a filter,

the center part of said two-terminal metal stem being formed to be a concave and having the internal surface of said concave at least gold-plated,

said infrared light emitting diode and said infrared-light-to-visible-light conversion phosphor single crystal machined to be triangular being secured in the concave of said two-terminal metal stem, with a radiation surface of the diode and one side of the single crystal closed contacted, wherein a bias electrode is electrically connected to each terminal of the stem, and

said filter being formed by performing two-tone multilayer film coating and airtightly sealing the concave of the stem.

19日本国特許庁

(1) Int. Cl2.

.

H 01 L 33/00 H 01 L 31/04 H 01 L 23/12 **國日本分類** 

99(5) J 4 99(5) C 21 公開実用新案公報

庁内整理番号 7377-57 6370-57 ⊕実開昭50-74875

③公開 昭50(1975). 6.30

審查請求 未請求

#### **②赤外可視変換発光装置**

@実

願 昭48-131586

(23出

顧 昭48(1973)11月14日

阳考

者 長沢英二 🍛

東京都港区芝5の33の1日本電

気株式会社内

创出 願 人

人 日本電気株式会社

東京都港区芝5の33の1

份代 理 人 并理士 内原晋

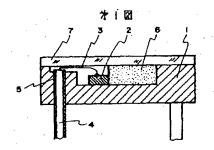
#### **砂実用新案登録請求の範囲**

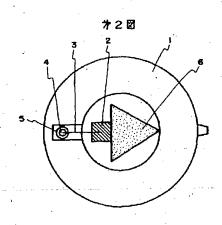
中心部分が凹形に成形されてなりかつ酸凹部内面が少なくとも金めつきされてなる二端子金属ステムと該二端子金属ステムの前記凹部にGaAs:S赤外発光ダイォードと三角形状に加工してなる赤外可視変換盤光体単結晶とが前記赤外発光ダイオードの赤外発光光の放射面と赤外可視変換盤光体

単結晶の一つの側面とが密着されて固着されてなりかつ前記赤外 発光ダイオードのバイナス電極とステムの各端子とが電気的に接続されていると共に該二端子ステムの前記凹部を密封ふたをするように2色性の多層膜コーテイングを施してなるフイルタが設けられていることを特徴とする赤外可視変換発光装置。

#### 図面の簡単な説明

第1図は本考案の断面図を示し、第2図は上面図を示す。図において、1は中心部を凹形に成形し内面に金めつきを施こした金属ステム。2はGaAs:Si赤外発光ダイオード、3は金線ポンデイングワイヤ、4はステム端子、5は絶縁性物質、6はBaY2F8:Yb,Erからなる赤外可視変換盤光体単結晶、7は104付近の赤外光を反射させ、0.554付近の可視光を透過させる2色性フイルタを示す。









実用新案登録願(2)

特許庁長官殿

昭和 年 月 B 48.11.14

考案の名称

いかが、カーシーペンカンハツコウソウチ 赤 外 可 視 変 機 発 光 夢 豊

考 案 者

東京都港区芝五丁目33番1号

日本電気株式会社内

対サゴシ

实用新图登钻出願人

東京都港区艺五丁目33番1号

(423) 日本電気株式会社

代表者 小林宏治

代 理 人

〒108 東京都港区芝五丁目33番 1号

日本電気株式会社内

市活 平点 103) 454 /1111(人代表)

泽付出物的目録

## ## # 196 ② 重 - 196

金 任 决 1 通

题古艺本 1通

カス(英語)

#### 考案の名称

### 涂外可视安换笼光装置

5

10

15

## 突用新案登録請求の範囲

中心部分が四彩に成形されてなりかつ該四部内 面が少なくとも金めつきされてなる二端子会属ス テムと該二端子会属ステムの首記四部にGaAs:Si 赤外発光ダイオードと三角形状に加工してなる赤 外可視変換優光体単結晶とが首記赤外発光ダイオ ードの赤外発光光の放射面と赤外可視変換接光体 単結晶の一つの側面とが寄着されて個着されてな りかつ貧記赤外発光ダイオードのパイアス能極と ステムの各端子とが電気的に接続されていると共 に該二端子ステムの首記四部を審封ふたをするよ りに2色性の多層膜コーティングを施してなるフ イルタが設けられていることを特徴とする赤外可 視変換発光装置。

才楽の鬱縄な説明

本考案は赤外光を可視光に変換して発光する赤外 可視変換発光装置に関するものである。

従来各種の計器類におけるパイロットランプ東いは数字、文字等の表示手段として ■ - V 異化合物半導体或いはその混晶を用いた pla 接合からなる発光ダイオードが用いられていた。

しかしながらこの種の発光ダイオードは高効率の発光を行なうと云う特徴がある反面、得られる可視発光色がダイオードの製造上の困難さからどうしても赤色被長域にかたよつてしまい、比視感度の大きい緑色波長域の発光色を得ることは極めて困難であり、さらに発光ダイオード自身非常に高価であると云つた欠点があつた。近年これ等の欠点を解決するためにGaAs:Si ダイオードからの発光赤外光を励起光として赤外可視変換整光体により可視光に変換するいわゆる赤外可視変換発光を観が各種提案されている。

この種の発光装置の特徴は赤外可視変換優光体の種類を選択することによつて任意の可視発光が容易に得られることにある。

5

10

15

しかしながらこの種の装置においては変換可視 光の発光強度が聯起光すなわち赤外光強度に対し て2乗依存特性を持つていることから低い動作領 能に対して効率が低いことが欠点となつていた。 従つて赤外可視変換発光装置の実用化を計るため には特に変換発光効率の改善が望まれていた。

5

本考察の目的は前配欠点を除去した赤外可視変換発光装置を提供することにある。

10

本考案によれば中心部分が凹形に成形されてなりかつ該凹部内面が少なくとも全めつきされてなる二端子会異ステムと該二端子会異ステムの前記凹部に GaAs: Si赤外発光ダイオードと三角形状に加工してなる赤外可視変換盛光体単結晶とが前記赤外発光ダイオードの赤外発光光の放射面とが弥削でれた変換を光体単結晶の一つの関面とが弥潰されて個着されてなりかつ前記赤外発光ダイオードのパイプス電極とステムの各端子とが電気的に接続されていると共に該二端子ステムの前記凹部を密封ふたをするように 2 色性の多層膜コーティング

15

20

を施してなるフィルタが設けられていることを特

### 徽とする家外可視変換発光装置が得られる。

以下本考案について一実施例を示す図面を用いて詳述する。

第1四かよび第2四位本考案の一実施例を示す 新画板略図と上面板略図である。

5

図において中心部分を凹形に成形しかつ内面に 10点 付近の赤外光を反射させる金めつきを施こした金属ステム1の前配凹部に、GaAs:Si赤外発光ダイオードベレット2を脳着させ、金融ポンディングワイヤまにより絶縁性物質5で絶縁されたステム端子4に電気的に接続する。さらにブリッジマン法によつて成長した組成BaY1.sYbo.6sBro.sylexasGaAs:Si赤外発光ダイオード2の調画に街着して固定する。減赤外可視変換療光体単結晶片6の形状はGaAs:Si赤外発光ダイオードの側面から放射され一度単結晶中に入つた赤外光が反射してGaAs:Si赤外発光ダイオード2に吸収されないように、さらにできるかぎり長く単結晶中にとじてめられるように、先端部分が鋭角になるように、先端部分が鋭角になるように、

10

分字影響

りだした三角形の形状とする。さらに金属ステム 1の前配凹部を密封ふたをするように 10m付近の 赤外光を反射し 0.55m付近の可視光を選択的に造 過させる 2 色性の多層膜コーティングを施したフ イルタ7を接着する。 このような本考案による構 造によれば赤外発光ダイオードから放射された赤 外光は極めて効果的に赤外可視変換接光体単結晶 内にとじこめることができる。

10

この結果赤外可視変換性結晶中に含まれるYb3+イオンの胸超単位 \*P512の寿命を著しく増大することができる。 数一実施例にかいて使用した家外可模変換養光体単結晶 BaY1.5Ybq 65 Frq05F8 はYb3+イオンからBr5+イオンへの連続エネルギー伝達によるため、緑色発光強度はYb3+イオントの連続とよるため、緑色発光強度はYb3+イオントの場合を12 の寿命の2 乗化比例して増加する。

15

従つて前記構造をとることにより、最色発光効率は著しく改善され、5~10mA程度の低い動作電視値において数101Lの高焊度が得られた。

上述の一実施例においては最色発光をもつ赤外

# 公開実用 昭和50-74875

可視変換後光体単結晶を主として説明したが、黄色、赤色あるいは骨色等の他の可視光の発光をする装置も前記歩外可視変換差光体単結晶の複類を任意して選択することによつて同様な方法によって得ることができる。たとえば赤色にはY<sub>1,78</sub>至8 Y<sub>6</sub>a<sub>2</sub>0 E<sub>F a<sub>0</sub>5</sub>O<sub>8</sub>, 骨色にはBaY<sub>1,1</sub>Y<sub>6</sub>a<sub>2</sub>o T<sub>ma<sub>0</sub>1</sub>の組成の赤外可視変換接光体単結晶を用いればよい。また反射防止膜に関しては黄色発光に対しては低限同一でよいが、赤色発光の場合は 0.9 7 m とともに 1.5 m, 骨色発光の場合 0.9 7 m かよび 1.7 m, 0.8 4 m に 発光が生ずるのでこれらの赤外発光に対して高い反射率をもつ多層膜を作成することが有利である。

人字削號

5

2字挿入

10

15

## 図面の簡単な説明

第1図は本考案の断面図を示し、第2図は上面図を示す。図において1は中心部を凹形に成形し内面に全めつきを施とした金属ステム、2は Ga As:Si 赤外発光ダイオード、3は全様ポンデイングワイヤ、4はステム雑子、5は絶微性物質、6

はBaYaPa:Yb, Br からなる赤外可視変換接光体単額品、7は LOA 付近の赤外光を反射させ、Q55A付近の可視光を連過させる2色性フィルタを示す。

代理人 弁理士 内 原 習

